

Samarqand davlat universitetning kattaqo'rg'on filiali Pedagogika va tillarni o'qitish fakulteti 1-bosqich Texnologik ta'lim, yo'nalishi talabalariga 1-semestr uchun "Metall va metallmas buyumlarga ishlov berish texnologiyasi"

Imtihon shakli: amaliy

variant

1. Qalamdon tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Qalamdon tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Qalamdon detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Qalamdon tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Qalamdon tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Qalamdon detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Qalamdon tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Qalamdon tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Qalamdon detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Qalamdon tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Qalamdon tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin.
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Qalamdon detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Kiyim ilgich tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Kiyim ilgich tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Kiyim ilgich detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Sabzavotlar taxtasini tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Sabzavotlar taxtasini tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Sabzavotlar taxtasi detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Telefon taglik tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Telefon taglik tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Telefon taglik detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Sabzavotlar taxtasini tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Sabzavotlar taxtasini tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Sabzavotlar taxtasi detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



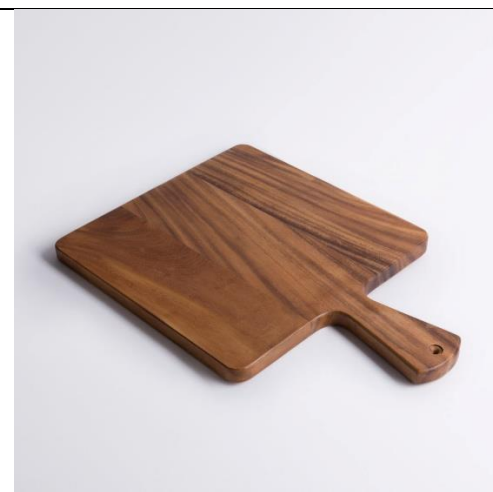
variant

1. Lavh tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Lavh tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Lavh detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Sabzavotlar taxtasini tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Sabzavotlar taxtasini tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Sabzavotlar taxtasi detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Sabzavotlar taxtasini tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Sabzavotlar taxtasini tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Sabzavotlar taxtasi detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Sabzavotlar taxtasini tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Sabzavotlar taxtasini tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Sabzavotlar taxtasi detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Telefon taglik tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Telefon taglik tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Telefon taglik detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



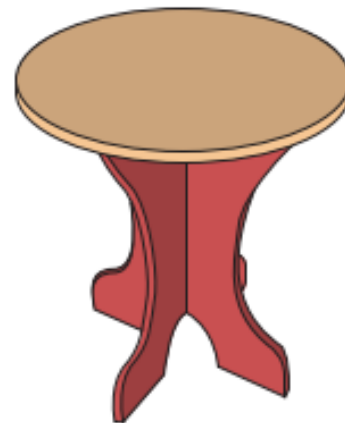
variant

1. Lavh tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Lavh tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Lavh detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Stulcha tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Stulcha tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Stulcha detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Salfetka uchun taglik tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Salfetka uchun taglik tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Salfetka uchun taglik detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



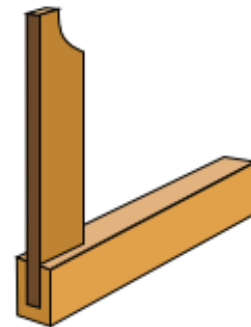
variant

3. Stulcha tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
4. Stulcha tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Stulcha detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



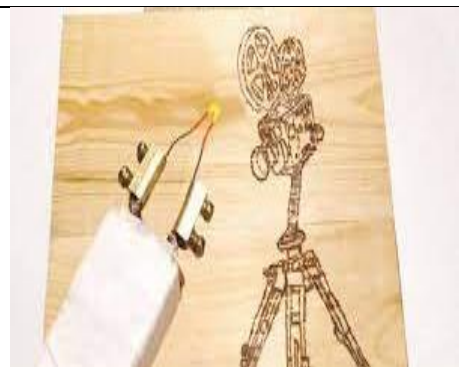
variant

1. Durodgorlik go'nyasini tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Durodgorlik go'nyasini tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Durodgorlik go'nyasini tayyorlash uchun detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Vijigatel tayyorlash uchun mos zagatovka tanlansin.
2. Vijigatel tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish, va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Vijigatel detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.



variant

1. Shvabra tayyorlash uchun zagatovka tanlansin.
2. Shvabra tayyorlash uchun zagatovkaga o'lchamlari chizilsin (texnologik xarita tuzish).
3. Reja asosida ishlov berish (arralash, kesish, va h.k) ishlari bajarilsin.
4. Shvabra tayyorlash uchun detallarini yig'ish (kleylash, biriktrish va h.k.) ishlari bajarilsin.
5. Pardoqlash va yakuniy ishlov berilsin.

